	<p>공단 표준규격</p> <p><b>지선 캡 및 캡 와셔</b></p> <p>(Shoe support for stay /HSL)</p>	<p><b>KRSA-3059-R3</b></p> <p>제정 2013.02.01.</p> <p>개정 2023.11.27.</p> <p>확인 2024.07.02.</p>
---	--	--

## 1. 적용 범위 및 분류

### 1.1 적용 범위

이 규격은 고속철도 전차선로의 지지물에 사용되는 지선캡 및 캡와셔 대하여 적용한다.

### 1.2 규격

[표 1] 지선캡 및 캡와셔의 종류

종 별	기 호	용 도	파괴하중(N)	부도
지선캡	SS-30	지선봉 지지용	305,000	부도 1
캡와셔	CW-60	지지물용	—	

## 2. 인용표준

붙임 1 참조

## 3. 재료 및 형태

### 3.1 재료

3.1.1 재료는 SPS-KFACA-D4302-5016에서 규정하는 GCD450-10 또는 동등 이상의 재료를 사용한다.

3.1.2 아연도금에 사용되는 아연은 KS D 2351에서 규정하는 4종 이상으로 한다.

### 3.2 형태

3.2.1 지선캡 및 캡와셔의 형상 및 치수는 부도에 의한다.

3.2.2 치수의 허용차는 도면에 명시된 것을 제외하고 표 2에 따른다.

[표 2] 허용차

공칭 값 (mm)	허용차 (mm)
31 미만	$\pm 0.8$
31 ~ 51 미만	$\pm 1.0$
51 ~ 81 미만	$\pm 1.2$
81 ~ 121 미만	$\pm 1.3$
121 ~ 181 미만	$\pm 1.6$
181 ~ 251 미만	$\pm 1.8$
251 ~ 315	$\pm 2.0$

3.3.3 날카로운 모서리는 없어야 한다.

### 3.3 제조 및 가공

3.3.1 지선캡 및 캡와서는 유해한 흠 또는 갈라짐 등이 없어야 하며 끝손질을 잘 하여야 한다.

3.3.2 지선캡 및 캡와서는 KS D 8308에 의거 전면 고르게 용융아연도금을 하여야 한다.

### 3.4 성능 및 겉모양

#### 3.4.1 성능

- (1) 지선캡 및 캡와서의 재질 시험편의 기계적 특성은 KS D 4302에 따른다.
- (2) 파괴 하중 시험은 표 1을 만족하여야 한다.
- (3) 지선캡 및 캡와서는  $600\text{g/m}^2(84\mu\text{m})$  이상의 용융아연도금을 시행한다.

#### 3.4.2 겉모양

지선캡 및 캡와서는 표면이 매끈하고, 사용상 유해한 흠 등의 결함이 없어야 한다.

## 4. 검사 및 시험

### 4.1 검사

#### 4.1.1 검사의 분류

- (1) 겉모양 검사
- (2) 치수 검사
- (3) 구조 검사
- (4) 무게 검사

검사용 시편의 발취는 임의로 추출되며 수량은 표 3에 따른다.

[표 3] 검사용 시료 발취 수량

제품수량	시료 발취 수량	합	부
1 ~ 25	2	0	1
26 ~ 50	3	0	1
51 ~ 90	5	0	1
91 ~ 150	8	0	1
151 ~ 280	13	0	1
281 ~ 500	20	1	2
501 ~ 1200	32	1	2
1201 ~ 3200	50	2	3
3201 ~ 10000	80	3	4

#### 4.2 시험

##### 4.2.1 시험의 분류

- (1) 재질 시험
- (2) 자분 탐상 시험
- (3) 흑연 구상화율 판정 시험
- (4) 파괴 하중 시험
- (5) 용융 아연 도금 시험

시험용 시편의 발취는 임의로 추출되며 수량은 표 4에 따른다.

[표 4] 시험용 시료 발취 수량

제품 수량	시료 채취 수량	합	부
1 ~ 50	1	0	1
51 ~ 150	2	0	1
151 ~ 500	3	0	1
501 ~ 1200	4	0	1
1201 이상	5	0	1

#### 4.2.2 시험 방법

##### (1) 재질 시험

동일 재질의 시험편의 수량은 1개로 한다.

##### (a) 화학 성분 분석 시험

화학 성분은 3.1.1항의 재료를 만족해야 한다.

##### (b) 인장 강도 시험

재료 시험은 KS B 0802에 따라 실시한다.

##### (c) 브리넬 경도 시험

KS B 0805에 따른다.

##### (2) 자분 탐상 시험

KS D 0213 및 ASTM E 1444에 따라 실시하여 AMS STD 2175의 Grade.C 이상이  
어야 한다.

##### (3) 흑연 구상화율 판정 시험

시험방법은 SPS-KFACA-D4302-5016의 12.6항에 따라 시험하고 판정은 7항에  
규정된 흑연 구상화율에 따른다.

##### (4) 파괴 하중 시험

지선캡을 실사용상태 또는 유사상태로 취부한 후 하중을 인가하여 표 1의 값에서 파  
괴가 일어나지 않아야 한다.

##### (5) 용융아연도금 시험

아연도금은 KS D 0201에서 규정한 부착량 시험과 황산구리 시험을 행하며, 도금부  
착량은 도금 두께 측정기로 확인하여야 한다. 황산구리 시험방법에 의하여 시험할 때  
는 종지점에 달하는 횟수가 5회 이하로 되어서는 안된다.

#### 4.2.3 결점 및 불량 분류

(1) 재질 시험은 동일 로트에 대하여 시료를 별도 시험편 또는 완제품에서 추출 시험 한  
다.

(2) 각 시험(검사)의 해당 시료 채취 계획에 있는 시료 개수만큼 시험한 결과, 불량품  
의 개수가 해당 표의 “합”에서 명시한 수량 이하가 될 때 해당 로트를 승인하고 “부”  
에 명시한 수량 이상이 되면 해당 로트를 불합격 처리한다.

#### 4.3 시험(검사) 방식과 수준

##### 4.3.1 시험(검사) 방식

시험(검사)은 인정 시험과 검수 시험으로 구별하여 다음에 의하여 시행한다.

## (1) 인정 시험

제품의 초기 개발 및 제품에 영향을 줄 수 있는 설계 또는 재료의 변경 시 해당 항목에 대하여 시행하고, 국가 공인 시험 기관에서 발행한 시험 성적서를 제출하여야 한다. 시료의 수량은 항목당 3개로 하며, 재질 시험은 4.2.2의 (1)항에 따른다.

## (2) 검수 시험

인정 시험에 합격한 규격의 제품에 한하여 제품의 제작이 완료되어 주문자에게 인수·인도되는 단계에서 실시한다.

## 4.3.2 시험(검사) 수준

인정 시험과 검수 시험에서 시행하는 시험(검사) 항목은 표 5와 같다.

[표 5] 시험(검사) 항목

No	시험(검사) 명	인정시험	검수시험	비고
1	겉모양, 치수, 구조	○	○	
2	무게 검사	○	○	
3	재질 시험	○	○	검수 시험은 mill sheets 대체
4	자분 탐상 시험	○		
5	구상화율 판정 시험	○		
6	파괴 하중 시험	○	○	
7	용융아연도금 시험	○	○	

## 4.3.3 합격 품질 수준

[표 6] 시험(검사) 기준

No	시험(검사) 명		합격 품질 수준
1	겉모양, 치수, 구조		3항 및 4항을 만족해야 한다.
2	무게 검사		도면에 명기된 중량의 95% 이상 (단, 0.5kg 이하는 90% 이상)
3	재질 시험	화학 성분 분석 시험	3.1.1항의 적용 재료를 만족해야 한다.
		인장 강도 시험	
		브리넬 경도 시험	
4	자분 탐상 시험		4.2.2의 (2)항을 만족해야 한다.
5	구상화율 판정 시험		4.2.2의 (3)항을 만족해야 한다.
6	파괴 하중 시험		4.2.2의 (4)항을 만족해야 한다.
7	용융아연도금 시험		4.2.2의 (5)항을 만족해야 한다.

## 5. 표시 및 포장

### 5.1 표시

#### 5.1.1 내부 표시

제품의 사용상 지장이 없는 곳에 지워지지 않는 방법으로 품명(또는 제품 기호나 도번), 제조 연월, 제작자명(또는 제작자 약호)를 표시하여야 한다.

#### 5.1.2 외부 표시

외부 포장 표면의 적당한 곳에 품명(또는 제품 기호나 도번), 제조 연월 및 제작자명(또는 제작자 약호)를 표시하여야 하며, 기타 필요한 추가 사항은 인수·인도 당사자 간의 별도 협정에 따른다.

### 5.2 포장

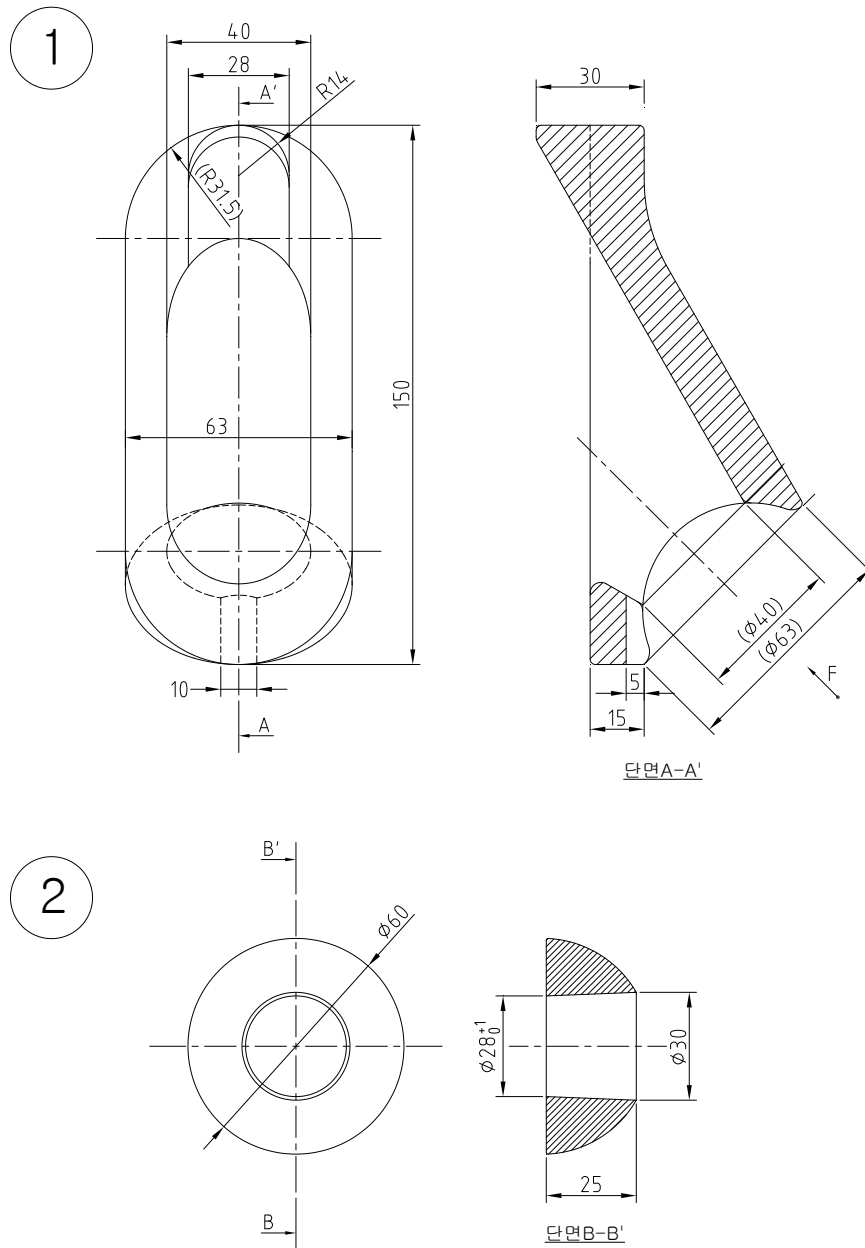
포장 방법 및 세부 사항은 인수·인도 당사자 간의 협정에 따르되 KS T 1002에 준한다.

## [붙임 1]

인용표준

KS B 0801	금속 재료 인장 시험편
KS B 0802	금속 재료 인장 시험 방법
KS B 0805	금속 재료의 브리넬 경도 시험 방법
KS D 0201	용융 아연 도금 시험방법
KS D 0213	강자성 재료의 자분탐상검사 방법 및 자분 모양의 분류
KS D 2351	아연 잉곳
KS D 8308	용융 아연 도금
KS T 1002	수송 포장 계열 치수
SPS-KFACA-D4302 -5016	구상 흑연 주철품

## &lt;부도 1&gt;



2	캡와셔	CW-60	GCD450-10	1	0.26	A09D39
1	지선캡	SS-30		1	1.23	A09D38
번호	품명/종별	기호	재 질	수량	중량(kg)	참조도면번호



## RECORD HISTORY

- Rev.0('13.02.01) 신규 제정(전철전력처-665호, 2013.02.01.)
- Rev.1('16.07.13) 철도용품 규격관리지침에 의거 확인 시기가 도래한 규격에 대한 타당성 확인(설계기준처-1956호, 2016.7.13)
- Rev.2('19.12.27) 철도용품 규격관리지침에 의거 확인 시기가 도래한 규격에 대한 타당성 확인(설계실 기준심사처-4462호, 2019.12.27.)
- Rev.2('22.11.03) 철도용품 규격관리지침에 의거 확인 시기가 도래한 규격에 대한 타당성 확인(기준심사처-4213호, 2022.11.02.)
- Rev.3('23.11.27) KRSA-0001-R2 표준규격의 서식 및 작성방법 및 인용표준 부합화에 따른 개정(기준심사처-4429호, 2023.11.27.)
- Rev.3('24.07.02) 철도건설기준 및 철도용품 표준규격 관리지침에 의거 확인 시기가 도래한 규격에 대한 타당성 확인(심사기준처-1191호, 2024.07.02.)